

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**ZADANIE nr 1 część A**

1. Dostawa dwóch sztuk fabrycznie nowych samochodów typu śmieciarka dwukomorowa o objętości skrzyni ładunkowej min. 20 m³.
2. Przedmiot zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień CPV 34144510-6 Pojazdy do transportu odpadów 34144511 – 3 Pojazdy do zbierania odpadów.

3. Podwozie samochodowe ciężarowe przystosowane do zabudowy śmieciarki

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane
1	Układ napędowy 6x2 * 4 (druga oś napędowa, trzecia oś skrętna i podnoszona), rama pojazdu dla śmieciarki z zasypem tylnym
2	Moc silnika pojazdu nie mniejsza niż 320 KM
3	Dopuszczalna masa całkowita 26.000 kg
4	Silnik 5 lub 6- cylindrowy z wtryskiem spełniający wymagania EURO 6 zasilany olejem napędowym, turbodoładowany, wysokoprężny, pojemność silnika min. 9l, max. 11l, moment obrotowy min. 1 600 Nm.
5	Zbiorniki paliwa wykonany z aluminium o pojemności min. 250 litrów z zamykanym na klucz korkiem; zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 50l – obydwa zbiorniki po tej samej stronie pojazdu
6	Silnik wyposażony w urządzenie do utrzymywania stałej prędkości obrotowej silnika (tempomat) oraz włącznik ograniczający prędkość pojazdu do 30km/h i blokowanie jazdy do tyłu przy włączonej przystawce
7	Zawieszenie przednie na resorach parabolicznych + stabilizator
8	Zawieszenie tylne pneumatyczne, stabilizator dodatkowy osi tylnej/wleczonej
9	Nośność przedniej osi min. 8 t
10	Nośność mostu min.11,5 t - nośność 3 osi min 7,5 t.
11	Most napędowy z blokadą mechanizmu różnicowego
12	3 oś skrętna– z ogumieniem pojedynczym
13	Rozstaw osi 1- 2 3750-4000mm
14	Przystawka odbioru mocy odsilnikowa dopasowana do obsługi zabudowy o momencie min. 600 Nm i przełożeniu w przedziale 1/1 – 1/1,30 niezależną od sprzęgła i skrzyni biegów
15	Układ ABS zapobiegający blokowaniu kół
16	Układ przeciwoślizgowy ASR
17	Hamulce tarczowe na osiach tylnych i przedniej
18	Skrzynia biegów min. 12 biegowa zautomatyzowana, wyposażona w sygnał ostrzegawczy załączonego biegu wstecznego
19	Kabina krótka , 3 osobowa (1+1+1) w kolorze białym, tylna ściana kabiny bez okna
20	Kabina wyposażona w instalację radiową i antenową oraz radio z wejściem Bluetooth i USB
21	Kierownica z lewej strony z regulowaną kolumną kierowniczą (dwupłaszczyznowo) ze wspomaganiem
22	Płyta zabezpieczająca m.in. chłodnicę oraz miskę olejową przed uszkodzeniem
23	Metalowe kratki zabezpieczające tylne lampy, zderzaki z narożnikami stalowymi
24	Wyciszenie hałasu do max 82 dB , wyciszenie silnika
25	Klimatyzacja
26	Fotel kierowcy z zagłówkiem i na zawieszeniu pneumatycznym, fotele pasażera statyczne, fotel środkowy z pasem bezpieczeństwa 3-punktowym
27	Wykładzina podłogi kabiny z tworzywa + dywaniki gumowe
28	Złącze pneumatyczne w kabinie kierowcy
29	Systemy wspomagające jazdę: - system stabilizacji toru jazdy, - asystent utrzymywania pojazdu na zadanym pasie jazdy, - asystent wspomaganie koncentracji, - asystent hamowania przed ruchomymi i nieruchomymi obiektami oraz pieszymi.
30	Alternator 28V/100A
31	Lusterka wsteczne podgrzewane (prawe i lewe) i regulowane elektrycznie
32	Lusterko krawężnikowe i rampowe
33	Skrzynka akumulatorowa z dwoma akumulatorami 12V 220 Ah – zamykana na kluczyk
34	Ręczny wyłącznik prądu na zewnątrz pojazdu
35	Ogumienie 315/80 R 22,5 przystosowane do eksploatacji w trudnych warunkach, felgi stalowe 9,00x22,5

36	Kliny pod koła – 2 szt. z uchwytem zamontowanym do ramy samochodu
37	Koło zapasowe, pełnowymiarowe dostarczone luzem z ogumieniem tożsamym jak w pojeździe
38	Chlapacze standardowe na wszystkich kołach, osłony nadkoli
39	Przyłącze elektryczne do zabudowy
40	Ogranicznik prędkości do 90 km/h
41	Centralny zamek z pilotem; 2 elektrycznie sterowane szyby; czujnik deszczu, roleta przeciwsłoneczna boczna po stronie kierowcy
42	Elektroniczny system nadzoru nad pojazdem umożliwiający pobieranie danych z pojazdu : zużycie paliwa w czasie jazdy, ilość paliwa w czasie pracy przystawki mocy, ilość wł. i wyl. przystawki mocy.
43	Układ hamulcowy 2-obwodowy – hamulce pneumatyczne z hamulcem silnikowym oraz autokorekcją luzu między klockiem a tarczą hamulcową, hamulec antyzjazdowy zapobiegający staczaniu się pojazdu na wzniesieniach – elektroniczny hamulec postojowy, hamulec przystankowy
44	Tachograf cyfrowy z DTCO 4.0 z ważną legalizacją i zgodny z EC
45	Gaśnica min 5 kg max 8 kg zainstalowana na wieszaku wewnątrz kabiny
46	Trójkąt ostrzegawczy
47	Podnośnik hydrauliczny teleskopowy dostosowany do pojazdu
48	Przewód do pompowania kół z zaworem umożliwiającym jego podłączenie do instalacji podwozia, oraz przewód z uchwytem do przedmuchiwania suchych nieczystości
49	Profesjonalny klucz do odkręcania kół
50	Skrzynka narzędziowa i zbiornik na wodę do mycia rąk zamocowana przy ramie na zewnątrz kabiny
51	Komplet pokrowców na siedzenia
52	Lampa ostrzegawcza LED EP 2LW długa w kolorze białym z błysnikami i z napisem <i>ZGK Zawiercie</i> umieszczona na kabinie pojazdu
53	Lampy tylne zespolone typu LED
54	Lampy do jazdy dziennej zintegrowane z reflektorami halogenowymi H7, reflektory przeciwmgielne
55	Immobilizer fabryczny z transponderem
56	Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim
57	Boczne belki przeciw wjazdowe/rowerowe
58	Gniazdo zapalniczki + dodatkowe gniazdo zasilające o napięciu 12V, 18 A w kabinie, korzystające z elektronicznego reduktora napięcia

4. Zabudowa

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane
1	<p>Skrzynia ładunkowa (zabudowa) dwukomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z dwoma niezależnymi, oddzielnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami wykonana zgodnie z normą EN1501-1 o łącznej pojemności ładunkowej (komór) na odpady min. 20 m³,</p> <ul style="list-style-type: none"> - pojemność skrzyni ładunkowej strona szersza min. 12 m³ - pojemność skrzyni ładunkowej strona węższa min. 8 m³ - urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 110 do 1100 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2,3 po stronie szerszej (lewa strona) - urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 110 do 360 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2 po stronie węższej (prawa strona) - opróżnianie pojemników 1100 litrów za pomocą łap oraz na grzebieniu - wrzutniki po obydwu stronach przystosowane również do opróżniania pojemników 110 litrów metalowych - ruchome, opuszczane burty pozwalające na załadunek worków - automatyczne podnoszenie zaczepionych pojemników dla obydwu wrzutników dla pojemników wykonanych zgodnie z normą EN 840-1,2,3 obsługiwanych na grzebieniu wrzutnika - wrzutnik fabrycznie przygotowany do montażu wagi dynamicznej i systemu RFID - korpus skrzyni ładunkowej podzielony przegrodą wzdłuż w proporcji: 60/40
2	Zabudowa skrzyniowa przystosowana do transportu odpadów z dużą ilością odcieków ,odpowiednie uszczelnienie całej zabudowy, zbiorniki ze stali szlachetnej na odcieki montowane pod zabudową dla każdej komory wraz z zaworami kulowym, podwyższona burta przednia
3	Odwłoki w całości wykonane spawem ciągłym, zamontowane z tyłu skrzyni otwierane w sposób uchylny do góry
4	Hydrauliczne/mechaniczne blokowanie odwłoków poprzez podparcie go na wsporniku z podłużnym otworem i haku ryglującym, zamocowanym na tylnej ramie skrzyni ładunkowej
5	<ul style="list-style-type: none"> - dno wanny zasypowej wykonane z jednego kawałka blachy trudnościeralnej (granica plastyczności min. 1250 N/mm²), gr. min. 8 mm, - pozostałe elementy odwłoka z blachy o podwyższonej odporności na ścieranie o gr. min. 4 mm; - podłoga skrzyni ładunkowej owalna wykonana ze stali trudnościeralnej o grubości min. 4 mm.

	- ściany zabudowy gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane min. z blachy stalowej walcowanej na gorąco lub innej stali konstrukcyjnej wysokogatunkowej i trudnościeralnej o grubości min. 4 mm
6	Zabezpieczenia przed pęknięciem przewodu, zapobiegające gwałtownemu opadnięciu odwłoka
7	Minimalny stopień zagęszczenia 1 : 5 w obydwu komorach z możliwością zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym, regulowanym na pulpicie w kabinie kierowcy w kilku wariantach pracy (odpady komunalne, surowce wtórne i odpady wielkogabarytowe); płyty wypychowe pracujące niezależnie
8	Podwójny, niezależny system sterowania prasami zagęszczającymi. Cykl automatyczny uruchamiany za pomocą przycisków/włączników umieszczonych po obu stronach odwłoka
9	Czas opróżniania pojemnika 1100l (komora szersza) do maksimum 12 sek., pojemnika 110-360l (komora szersza i węższa) do maksimum 8 sek.
10	Możliwość pracy urządzenia załadunkowego w cyklu załadunku pojedynczego i załadunku automatycznego
11	Sterowanie ręczne urządzeniem załadunkowym
12	Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zamontowane tłoczyskami do góry, zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej.
13	Układ uwalniania zakleszczonych pojemników
14	Kamera cofania z monitorem kolorowym min. 7" zamontowana w sposób umożliwiający widoczność toru jazdy min. 20 cm od zasypu ustawionego w pozycji pionowej
15	Wyłączniki bezpieczeństwa – minimum 3 (trzy)
16	Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka posiadające funkcję natychmiastowego zatrzymania urządzenia , bez możliwości dokończenia rozpoczętego cyklu pracy
17	Sterowanie płytą wypychającą z obu stron skrzyni ładunkowej i z pulpitu umieszczonego w kabinie kierowcy
18	Czujniki zbliżeniowe w prasie zgniatającej – odpowiedzialne za prawidłową pracę układów prasujących
19	Sygnalizator dźwiękowy ostrzegający o załączonym biegu wstecznym oraz podnoszeniu i opuszczaniu odwłoka
20	Składane stopnie dla ładowaczy wraz czujnikami (jazda do przodu z prędkością maksymalną 30 km/h, jazda do tyłu wykluczona)
21	Łożyska bezsmarowe w całej zabudowie
22	Reflektory robocze LED zamontowane wewnątrz każdego odwłoka
23	Dodatkowe reflektory robocze LED umieszczone za kabiną kierowcy i w tylnej części zabudowy doświetlające obszar pracy z boków zabudowy i tyłu zabudowy
24	Lampy ostrzegawcze LED LZP-LF z błysnikami 2 szt : jedna szt. z przodu , druga szt. z tyłu zabudowy zabezpieczone dodatkowym kloszem ochronnym
25	Uchwyty do mocowania łopat i mioteł montowane na zabudowie wraz z łopata i miotłą
26	Gaśnica montowana na zabudowie pojazdu
27	Podpory zabezpieczające dla prac konserwacyjnych klapy
28	Oslony antyrowerowe
29	Błotniki na tylne koła
30	Zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze białym, odwłok w kolorze białym
31	Płyty prasujące wewnątrz odwłoka osadzone na ślizgach
32	Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi inspekcyjne na bocznych ścianach
33	Zabudowa musi odpowiadać odpowiednim obowiązującym dyrektywom i posiadać CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny załadunkowej wg EN 1501 -1

5. Warunki dodatkowe :

1	Zarówno podwozie jak i zabudowa muszą być fabrycznie nowe – wyprodukowane nie wcześniej niż w 2020r.
2	Pojazd musi pochodzić z produkcji seryjnej, nie dopuszcza się prototypu ani pierwszego urządzenia z serii.
3	Wykonawca nie zastosował prototypowych rozwiązań dostosowujących przedmiot umowy do wymogów opisu przedmiotu zamówienia
4	Zamawiający zastrzega sobie możliwość sfinansowania przedmiotu zamówienia przez wybraną firmę leasingową
5	Serwis zlokalizowany w promieniu max. 100 km w linii prostej od siedziby Zamawiającego - Zawiercie

6	Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego w terminie maksymalnie do 4 miesięcy od daty podpisania umowy. Za datę odbioru rozumie się protokolarne przekazanie Zamawiającemu kompletnego pojazdu wraz z niezbędnymi dokumentami do rejestracji pojazdu
7	Wykonawca jest odpowiedzialny za dostarczenie przedmiotu zamówienia którego parametry będą zgodne ze świadectwem homologacji i niniejszym opisem przedmiotu zamówienia.
8	Zamawiający zapewni obsługę serwisową zabudowy w ciągu 24 godzin od pisemnego, mailowego lub telefonicznego zgłoszenia awarii
9	Wykonawca dostarczy niżej wymienione dokumenty (w języku polskim): <ol style="list-style-type: none"> 1. książka pojazdu 2. dokumenty homologacyjne niezbędne do zarejestrowania kompletnego pojazdu w Wydziale Komunikacji 3. instrukcja obsługi pojazdu 4. książka gwarancyjna pojazdu 5. książka gwarancyjna zabudowy 6. katalog części zamiennych podwozia 7. katalog części zamiennych zabudowy 8. instrukcja obsługi podwozia 9. instrukcja obsługi zabudowy
10	Wykonawca zapewni udzielenie gwarancji : <ul style="list-style-type: none"> - na podwozie min. 36-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia - na zabudowę min. 24-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia
11	Wykonawca przeszkoli nieodpłatnie 2 ekipy wywozowe (2 kierowców + 4 ładowaczy w zakresie prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji i obsługi pojazdów
12	Wykonawca udziela zgodę na montaż urządzenia do monitorowania i lokalizacji pojazdu w trakcie trwania gwarancji

Załącznik:

1. Istotne postanowienia, które wprowadzone zostaną do umowy trójstronnej.