

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mobilnej linii do sortowania odpadów szkła oraz innych odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej (dalej zwanej LINIA) na teren Zakładu Gospodarki Komunalnej w Zawierciu, przy ul. Podmiejskiej 53.
2. Przedmiot zamówienia obejmuje:
 - 2.1 Dostawę oraz montaż i uruchomienie LINII spełniającej następujące wymagania:
 - a) minimalna wydajność LINII przy sortowaniu tzw. negatywnym stłuczki szklanej o ciężarze nasypowym w przedziale $0,3 \text{ Mg/m}^3$ - $0,6 \text{ Mg/m}^3$, przy pracy 2 osób powinna być nie mniejsza niż 4 Mg/h , natomiast maksymalna wydajność LINII powinna pozwolić na osiągnięcie wydajności 10 Mg/h ,
 - b) zbuforowanie wsadu, równomierne podanie szkła (odpad o dużym ciężarze nasypowym) lub innych odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej na przenośnik sortowniczy,
 - c) doczyszczanie lub wysortowanie surowca,
 - d) przesyp z przenośnika sortowniczego na przenośnik załadunkowy do kontenera na wysokości: min. 650 mm - max. 700 mm.
 - e) konstrukcja przenośnika sortowniczego powinna umożliwić swobodne sortowanie stłuczki lub innych odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej przez dwie do czterech osób,
 - f) LINIA powinna zabezpieczać pracowników przed wpływem warunków atmosferycznych, takich jak wiatr, deszcz, śnieg, niska temperatura.
 - 2.2 Ustawienie i uruchomienie LINII w miejscu wskazanym przez zamawiającego na terenie Zakładu Gospodarki Komunalnej, ul. Podmiejska 53, działka nr 1095/7. LINIA powinna mieć możliwość przemieszczenia jej wewnątrz zakładu przy pomocy pojazdów samobieżnych typu ładowarka.
3. LINIA powinna zawierać co najmniej, następujące elementy:
 - 1) zbiornik załadunkowy z układem regulacji wysypu i układem otwierania worków,
 - 2) przenośnik sortowniczy z podestami sortowniczymi,
 - 3) wiatę lub kabinę sortowniczą,
 - 4) centralną ramę wsporczą, umożliwiającą transport bliski LINII,
 - 5) centralny system sterowania i bezpieczeństwa.
4. Dostarczone elementy LINII muszą być fabrycznie nowe, w pełni sprawne oraz zgodne z poniższym opisem:
 - 4.1 Zbiornik załadunkowy o minimalnej pojemności 4 m^3 , umożliwiający załadunek ładowarką kołową o szerokości łyżki 3 m, wyposażony w nadstawki kierunkowe zabezpieczające przed przesypaniem się wsadu poza zbiornik.

4.1.1. Minimalne parametry zbiornika:

- wymiary zasypu bez nadstawek kierunkowych – szerokość: min. 1200 mm, długość: nie mniej niż 3000 mm,
- wymiary zasypu z nadstawkami – szerokość: min. 1400 mm, długość: nie mniej niż 3200 mm,
- grubość blachy komory zasypowej – min. 5 mm,
- bunkier zasypowy wyposażony w przenośnik płytowy stalowy o minimalnej szerokości roboczej 1200 mm,
- bunkier wyposażony w bęben zwrotny z własnym napędem i regulowaną zaporę, umożliwiające cofnięcie naddatku nadawy i dystrybucję pożądanego wielkości warstwy surowca.

4.1.2. Pozostałe wymagane parametry techniczne zbiornika:

- rama wsporcza zbiornika ładunkowego – konstrukcja blachowa o minimalnych parametrach – C465, blacha grubość min. 12 mm,
- konstrukcja wsporcza (nogi) – minimum HEB 140, ceownik C140,
- zbiornik ładunkowy wyposażony w bezpieczną kontrolę wysypu

4.2 Przenośnik sortowniczy z podestami sortowniczymi.

Przenośnik sortowniczy o minimalnej szerokości taśmy 1,2 m, minimalnej długości taśmy 5 m i z regulowaną wysokością od podłoża.

Taśma co najmniej 3 przekładkowa, olejoodporna, gładka, z doszczelnieniami bocznymi i ze skrobakiem.

4.2.1 Pozostałe wymagane parametry techniczne:

Minimalne wymiary podestów sortowniczych, pozwalające na pracę jednej lub dwóch osób z każdej strony przenośnika:

- szerokość min 900 mm,
- długość min 2700 mm.

4.3 Wiata lub kabina sortownicza:

LINIA powinna być wyposażona w wiatę lub kabinę sortowniczą, zabezpieczającą pracowników przy przenośniku sortowniczym przed wpływem warunków atmosferycznych, takich jak wiatr, deszcz, śnieg, niska temperatura, umożliwiającą pracę czterech osób (po dwie na każdą stronę).

4.3.1 Pozostałe wymagane parametry techniczne:

- szkielet wykonany z kształtowników stalowych lub aluminiowych,
- wiata powinna posiadać zadaszenie oraz ściany lub osłony boczne,
- wyposażona co najmniej w dwa wejścia (po jednym na każdą stronę),

- zaproponowane rozwiązanie musi umożliwić pracownikom umieszczanie wysortowanego materiału lub odpadu w kontenerach lub pojemnikach na odpady o ładowności w przedziale 0,2-1 m³, o wysokości od 1200 mm do 1400 mm. Ilość kontenerów – po dwa na każdą stronę; kontenery będą ustawione na zewnątrz wiaty lub kabiny – należy zapewnić otwory umożliwiające swobodne umieszczenie przez pracowników sortujących odpadów/balastu wewnątrz kontenerów.
- wiata lub kabina powinna posiadać instalację elektryczną umożliwiającą podłączenie nagrzewnicy elektrycznej o minimalnej mocy 3 kW i oświetlenie LED,

4.4 Centralna rama wsporcza umożliwiającą transport bliski LINII.

Układ zbiornika ładunkowego, przenośnika sortowniczego i kabiny lub wiaty powinien być umieszczony na ramie lub podeście z co najmniej dwiema rolkami tocznymi lub kołami, umożliwiającym przestawienie układu w dowolne miejsce na terenie instalacji, przy użyciu np. ładowarki kołowej.

4.4.1 Pozostałe wymagane parametry techniczne:

- min. długość ramy lub podestu – 6000 mm i nie większa niż 6 500 mm
- min. szerokość ramy lub podestu – 1800 mm i nie większa niż 2500 mm
- rama lub podest zbudowane na bazie co najmniej dwuteowników HEB 220,

4.5. Centralny system sterowania i bezpieczeństwa.

Zamawiający wymaga, aby LINIA była sterowana centralnym układem sterowania, wyposażona w czujniki przeciążeniowe zatrzymujące pracę i sygnalizujące postój LINII.

Sterowanie musi umożliwiać niezależną regulację prędkości każdego napędu elektrycznego pracującego w LINII.

4.5.1. Pozostałe wymagane parametry techniczne:

Maksymalne zapotrzebowanie na moc elektryczną układu w tym oświetlenie i nagrzewnicę - 9 kW.

- 5 Zamawiający przedstawił minimalne parametry techniczne, które spełniają założone wymagania techniczne i jakościowe, funkcjonalne oraz użytkowe. Oznacza to, że w ofercie nie mogą być zaoferowane rozwiązania o niższym standardzie lub gorsze.

- 6 Wykonawca musi dołączyć do oferty specyfikację techniczną LINII pozwalającą na ocenę zgodności ofertowanych elementów oraz ich parametrów z wymaganiami wynikającymi z opisu przedmiotu zamówienia.
- 7 Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na LINIĘ w wymiarze co najmniej 12 miesięcy liczonych od dnia protokolarnego odbioru LINII przez Zamawiającego.
8. Wraz z dostawą linii Zamawiający wymaga dostarczenia dokumentacji zawierającej co najmniej:
 - Deklarację zgodności CE,
 - Instrukcję obsługi,
 - Dokumentację techniczną.
9. Zamawiający w ramach dostawy wymaga przeprowadzenia co najmniej 3 godzin szkolenia praktycznego z obsługi linii.